



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „în judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



AVIZAT,
DIRECTOR GENERAL DJUNCT
Florin MÂRZA

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI NR. 25 L/2020

PENTRU EXECUTIA LUCRARII:

**LN3- Lucrari de inlocuire suprafata vitrata deteriorata fatada Sala Masini
- din CTE Bucuresti Vest**

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

1. Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin contractanților conform reglementărilor legale în vigoare privind reparatia de tip LN 3 la mijlocul fix **Cladire principala sala masini**, nr.inv. 18013 din cadrul Electrocentrale Bucuresti S.A./Centrala Termoelectrica Bucuresti Vest.

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI

Mijlocul fix care face obiectul reparatiei mentionate la cap.I este de provenienta Romania, din anul 1976 avand *clasa de importanta II*, *categoria de importanta B*, *model de asig. calitatii 1* și a înregistrat până în prezent un număr de 44 ani de funcționare.

Cap.III. SCOPUL EXECUTIEI LUCRARII

Scopul lucrărilor de reparații care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de a readuce mijlocul fix la nivelul functional la care a fost proiectat. În urma executării lucrării, mijlocul fix trebuie să funcționeze în condiții de siguranță, conform legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții.

Cap.IV. NOMENCLATORUL LUCRARILOR

În **anexa nr.1** a prezentului caiet de sarcini este prezentată tabelar lista cantităților de lucrări care se solicită a fi executate.

Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUTIE

Contractantul va finaliza executia lucrării în termen de **21 zile calendaristice** de la predarea frontului de lucru, prezentând grafic de executie în acest sens.

Cap.VI. MATERIALELE NECESARE EXECUTIEI LUCRARII

Toate materialele (profile, garnituri, geamuri armate, elemente de prindere, materiale marunte etc.) se vor asigura în totalitate de executant.

Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca lucrările solicitate se vor executa respectând cerințele caietului de sarcini.

1. În oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea lucrărilor solicitate în anexa nr. 1 care include toate materialele (profile, garnituri, geamuri armate, elemente de prindere, materiale marunte etc.) care se vor asigura în totalitate de executant.

2. In cadrul ofertei tehnice se va prezenta graficul de executie a lucrarii completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de executie si garantiile tehnice oferite.
4. In cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Legea protectiei muncii nr.319/2006; Normele metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006, aprobate prin HG 1425/2006, cu completarile si modificarile aprobate prin HG 955/2010; PE205/1981 norme de protectie a muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice).

Cap.VIII CONDITII TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA **LA EXECUTIA LUCRARI**

1. Executantul trebuie sa realizeze lucrarile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate SR EN ISO 9001 editia in vigoare.
2. Lucrarile trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii, prevazute in manualul de calitate propriu .
3. Executantul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. **Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitate si sanatate in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile atat ale beneficiarului cat si ale executantului, etc, dupa caz).**
4. Executantul va asigura tehnologiile pentru executarea lucrarilor pe baza procedurilor de management al calitatii conform manualului propriu al calitatii.
5. Executantul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru executia lucrarilor, inclusiv la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie;
6. Executantul va pune la dispozitia achizitorului declaratiile de conformitate si certificatele de calitate pentru materialele procurate prin grija sa;
7. Executantul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea lucrarilor executate conform legislatiei in vigoare;
8. Executantul va asigura conditiile de acces al personalului autorizat al achizitorului la punctele si documentele precizate in PC-ul lucrarilor (V,W,H);
9. Executantul va asigura conditiile de acces al mijloacelor de transport, a utilajelor de mecanizare, astfel incit sa nu se produca deranjamente in instalatiile achizitorului aflate in functiune sau in rezerva;
10. Executantul va preda achizitorului toate materialele recuperabile rezultate in urma executarii lucrarilor si sa asigure conditii pentru transportul materialelor re folosibile la depozitul achizitorului; **se vor preda obligatoriu sortate pe tipuri de materiale (Al;Cu; otel; fier; lemn;hartie; plastic, etc.).**
11. Executantul va asigura zilnic curatenia la locul de munca;
12. Executantul va asigura existenta unei toalete ecologice pentru personalul propriu si va asigura pe intreaga durata de executie a lucrarilor, golirea, evacuarea si igienizarea acesteia.
13. Personalul executantului va fi dotat cu echipament complet de protectie, inscriptionat cu sigla firmei.
14. Executantul va asigura protejarea zonei de lucru cu folie de plastic sau plase pentru ingradire.
15. Executantul este obligat sa respecte indicatoarele de pericol.

16. Executantul are obligatia de a prezenta factorii de risc la care este expus personalul beneficiarului la predarea mijlocului fix in reparatie.

17. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la protectia muncii:

- Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006 ;
- Normele metodologice aprobate prin HG 1425/2006;
- PE 205/1981 – norme de protectia muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice;

18. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor :

- PE 009/1993 Norme de prevenire, stingere si dotare impotriva incendiilor pentru producerea, transportul si distributia energiei electrice si termice;
- Legea 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor;
- Norme generale de aparare impotriva incendiilor aprobata cu OMAI 163/2007.

19. Lucrarile se vor executa cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in domeniul deseurilor.

Executantul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deseurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.

20. Executantul este obligat sa-si insuseasca si sa respecte politica, procedurile si reglementarile de calitate, mediu si securitate si sanatate in munca ale autoritatii contractante pe domeniul careia isi desfasoara activitatea.

21. Executantul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

22. Executantul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

23. Executantul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR 856/2002- privind evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase; HGR 349/2005 privind depozitarea deseurilor; Legea 211/2011 „privind regimul deseurilor ” cu completarile si modificarile ulterioare;

Cap. IX. RECEPTIA LUCRARILOR DE REPARATII

1. Receptia lucrarilor se face astfel:

- receptia pe faze de executie, respectiv la terminarea lucrarilor;
- receptia finala (dupa expirarea perioadei de garantie).

Cap. X. GARANTIA TEHNICA

1. Perioada de garantie tehnica este de minim **24 luni** de la data semnarii procesului verbal de receptie la terminarea lucrarilor, intocmit conform Instructiunii PE 027/97, privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XI. ALTE CERINTE

1. Anexele 1, 2 si 3 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific “Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

3. Pe toata durata contractului Centrala Termoelectrica Vest asigura executantului, in limita posibilitatilor, contra cost utilitatile necesare (energie electrica, energie termica, apa industriala, etc). Consumul de utilitati va fi facturat lunar, pe baza de proces verbal incheiat intre executant si sectia Electrica , din cadrul Centralei Termoelectrice Vest avand si viza biroului economic din centrala. Procesele verbale de consum se vor incheia pana la data de 05 a fiecarei luni pentru luna anterioara.

4. Pentru organizarea de santier, beneficiarul poate incheia cu executantul conventii de utilizare fara plata a unor terenuri si/sau spatii apartinand achizitorului. Executantul isi va amenaja si marca organizarea de santier pe amplasamentul convenit cu beneficiarul.

Necesarul de teren aferent organizarii de santier va fi specificat in oferta si va face obiectul contractului.

Avizat,

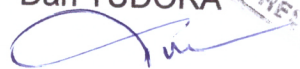
Sef Serviciu Coordonare Mentenanta
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU



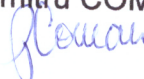
Responsabil SCMAC



Director CTE VEST
Dan TUDORA



Sef Sectie Termoficare
Dumitru COMAN



Responsabil MC
Adelina NASTASE



BMIUTI
Daniela MOIA



Marian MIHAILESCU



ANEXA 1 a CAIETULUI DE SARCINI

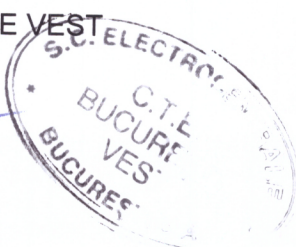
LISTA CANTITATI DE LUCRARI

Nr. Crt.	Denumire lucrare	UM	Cant.
1.	Confectionare rama din profil de aluminiu lungimea de 300 cm si inaltime de 220 cm, impartita in 4 spatii ,conform anexa 2.1;	buc	1
2.	Montare rama din profil de aluminiu la cota +20,00 m cu asigurarea protectiei UV a etanseitati intre rame si peretele vitrat	buc	1
3.	Demontare geam armat spart de la cotele +14,00 m; +11,00 m respectiv +3,60 m cu evacuare si transport la locul indicat de beneficiar	buc	3
4.	Demontare baghete metalice de la ochiurile de geam – tamplarie met.	buc	6
5.	Debitare geam armat de 5.5 mm la dimensiuni conform anexe	buc	18
6.	Montare geam armat cu dimensiuni 143 cm x 104 cm in rame fixe prin clipsare cu baghete si asigurare etanseitate prin montare de garnituri atat pe interior cat si pe exterior <ul style="list-style-type: none"> ➤ cota + 26,00 m – 1 buc ➤ cota + 20,00 m – 4 buc ➤ cota + 14,00 m – 1 buc ➤ cota + 11,00 m – 1 buc ➤ cota + 4,00 m – 1 buc 	buc	8
7.	Montare geam armat cu dimensiuni 142 cm x 135 cm in rama fixa prin clipsare cu baghete si asigurare etanseitate prin montare de garnituri atat pe interior cat si pe exterior <ul style="list-style-type: none"> ➤ cota + 3,60 m – 1 buc 	buc	1
8.	Montare geam armat cu dimensiuni 143 cm x 104 cm in rame mobile prin clipsare cu baghete si asigurare etanseitate prin montare de garnituri atat pe interior cat si pe exterior <ul style="list-style-type: none"> ➤ cota + 26,00 m 	buc	3
9.	Montare si fixare geam armat cu dimensiuni 65 cm x 104 cm in tamplaria metalica fixa prin intermediul baghetei metalice de rama si asigurare etanseitate prin montare de garnituri atat pe interior cat si pe exterior; <ul style="list-style-type: none"> ➤ cota + 22,00 m 	buc	1
10.	Montare si fixare geamuri armate cu dimensiuni 108 cm x 138 cm in tamplaria metalica mobile prin intermediul baghetelor metalice de rama si asigurare etanseitate prin montare de garnituri atat pe interior cat si pe exterior; <ul style="list-style-type: none"> ➤ cota + 25,00 m 	buc	5

Nota :

- 1) Toate materialele (profile, garnituri, silicon, geam armat, elemente de prindere etc) vor fi asigurate de executant.
- 2) Executantul, va lua toate măsurile SSM pentru lucru la inaltime (schele usoare, nacele, SDV-uri, scule, utilaje etc) si va inlatura orice deficianta ce poate fi provocata de schela asupra hidroizolatiei.
- 3) Se va tine cont de faptul ca in zona de lucru se regasesc atat transformatoarele aferente grupurilor energetice 1 si 2 si trafa servicii interne, precum si cabluri de legatura ale acestora. (inlocuirea geamurilor nu se poate face decat prin exteriorul Salii masini).
- 4) Inainte de inceperea efectiva a lucrarii, se va efectua o masuratoare finala a dimensiunilor geamurilor.

DIRECTOR CTE VEST
Dan TUDORA

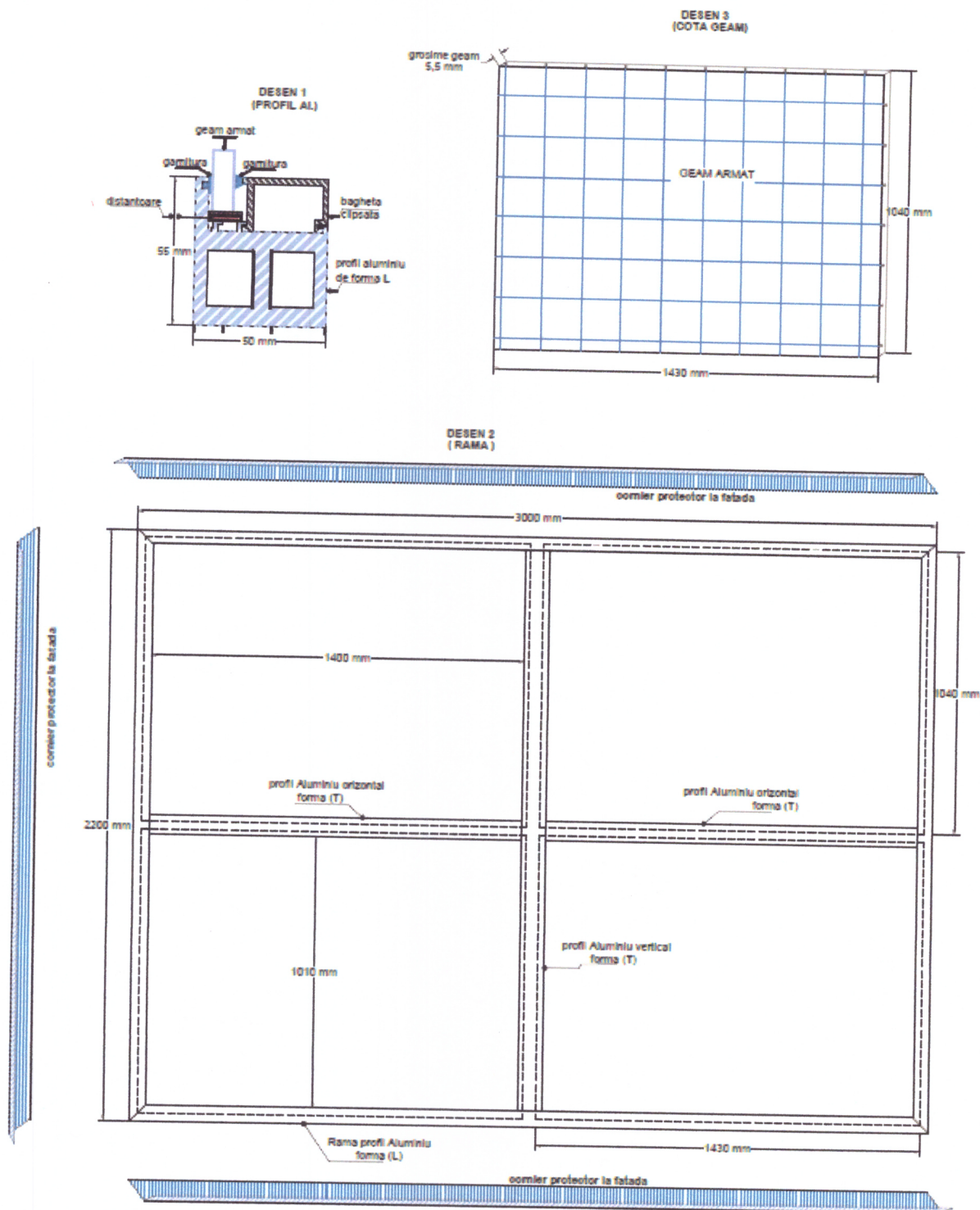


Sef Sectie Termoficare,
Dumitru COMAN

BTMIUTI,
Daniela MOIA

Marian MIHAILESCU

ANEXA 2.1- a CAIETULUI DE SARCINI



DIRECTOR CTE VEST, ELECTRICITATE
Dan TUDORA

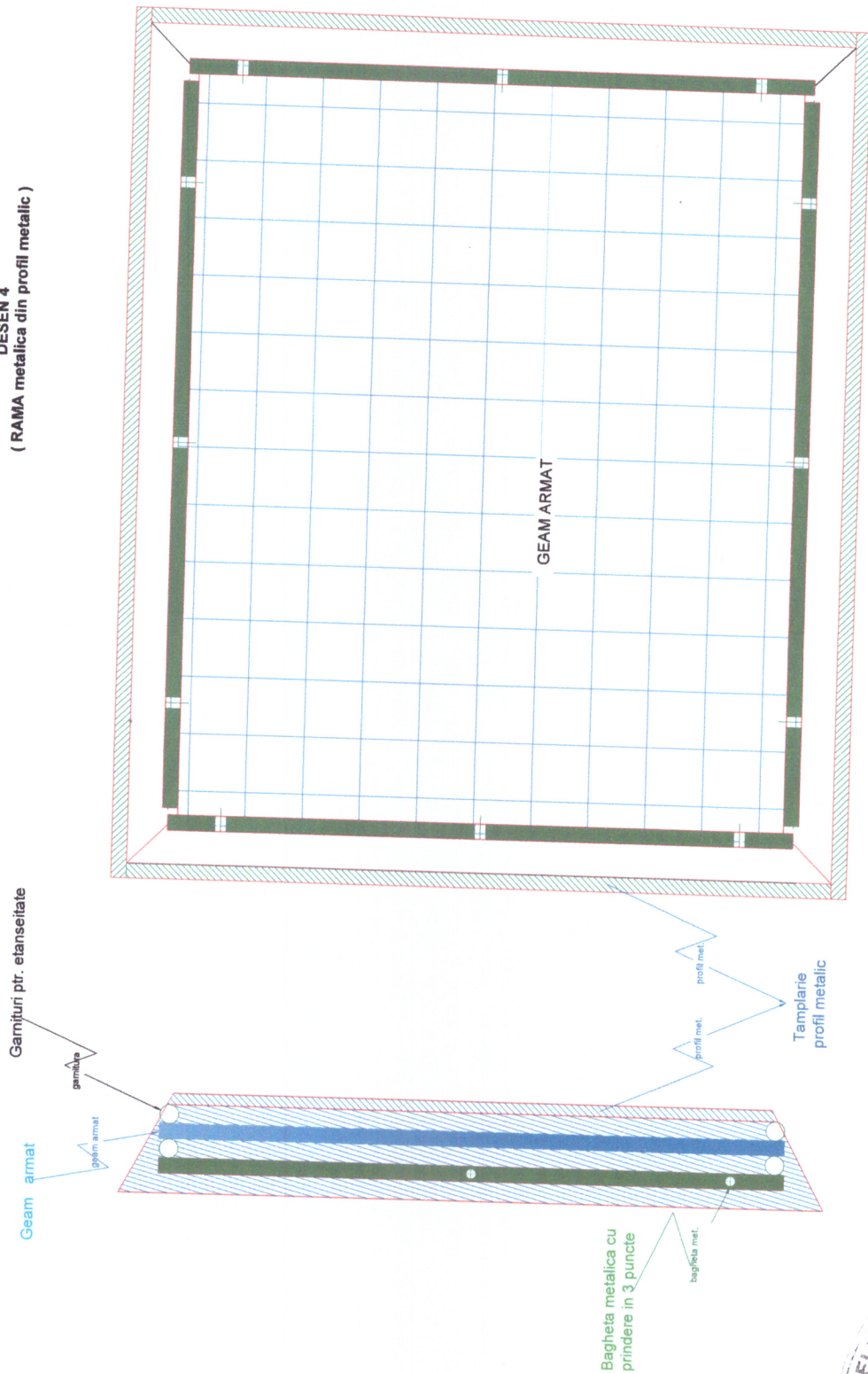
C.T.E.
BUCUREȘTI
VEST
BUCUREȘTI

Sef Sectie Termoficare,
Dumitru COMAN

[Signature]

VEDERE SECTIONATA

ANEXA 2.2 - a CAIETULUI DE SARCINI
DESEN 4
(RAMA metalica din profil metalic)



DIRECTOR CTE VEST
Dan TUDORA

Sef Sectie Termoficare
Dumitru COMAN



DATE TEHNICE

- Fatada Salii Masini din CTE Bucuresti Vest are inchiderea din tamplarie de aluminiu si geam armat .
- Este necesar a se inlocui urmatoarele elemente deteriorate:

cota +20,00 m

- rama din aluminiu de profil "L" (dimensiuni profil = grosime 5 cm, latime 5,5 cm) de culoare alba cu lungimea de 300 cm si inaltimea de 220 cm, impartit in 4 spatii printr-un montant vertical de profil (T) si 2 montanti orizontali de profil (T) – vezi desene nr. 1 , 2

Rama fixa este prevazuta cu 4 bucati (143 cm x 104 cm) geam armat de 5,5 mm prevazute cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rame – vezi desen nr. 3



cota +26,00 m

- 1 bucata (143 cm x 104 cm) de geam armat de 5,5 mm montat pe rama fixa prevazut cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rama – vezi desen nr. 3

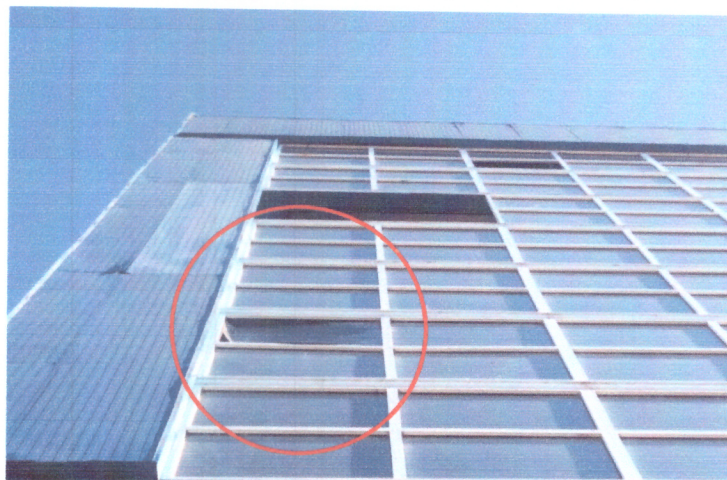


- 3 bucati (143 cm x 104 cm) de geam armat de 5,5 mm montate pe rame mobile prevazute cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rame – vezi desen nr. 3



cota +14,00 m

- 1 bucata (143 cm x 104 cm) de geam armat de 5,5 mm montat pe rama fixa prevazuta cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rama – vezi desen nr. 3



cota +11,00 m

- 1 bucata (143 cm x 104 cm) geam armat de 5,5 mm montat pe rama fixa prevazuta cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rama – vezi desen nr. 3



cota + 4,00 m

- 1 bucata (143 cm x 104 cm) de geam armat de 5,5 mm montat pe rama fixa prevazuta cu garnituri de etansare pe interior si exterior montate pe rama – vezi desen nr. 3



cota + 3,60 m

- 1 bucata (142 cm x 135 cm) geam armat cu grosimea de 5,5 mm montat pe rama fixa prevazut cu garnituri de etansare pe interior si exterior montat pe rama – vezi desen nr. 3

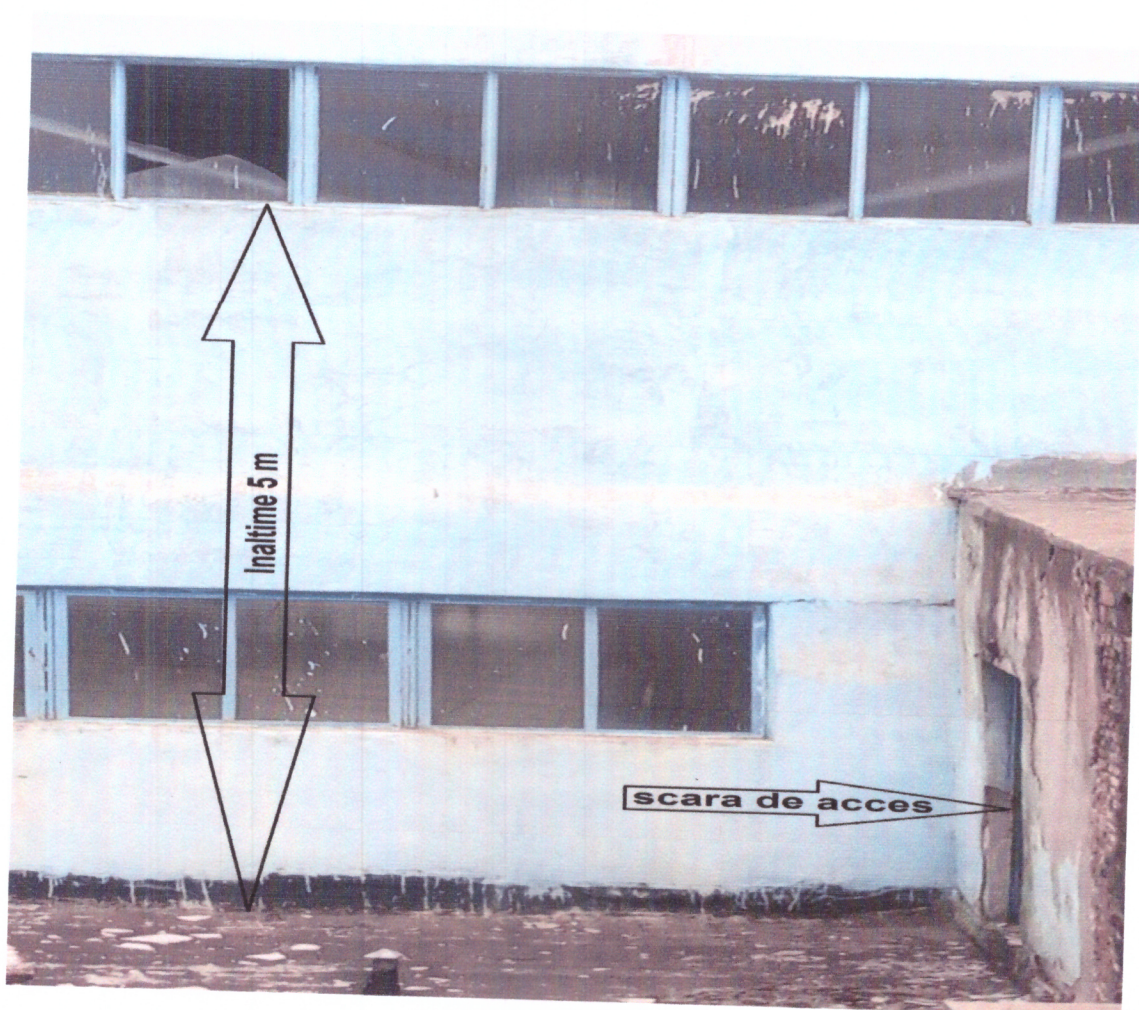


cota + 22,00 m

cu posibilitatea de a monta schele de 5 m inaltime pe un plafon.

- 1 bucata (104 cm x 65 cm) geam armat cu grosimea de 5,5 mm montat pe rama metalica fixa prevazut cu garnituri de etansare pe interior si exterior. Fixarea geamului armat, se efectueaza cu ajutorul baghelelor din profil metalic ce se prind prin suruburi de rama – vezi desen nr. 4

Pentru montare schele peste hidroizolatie si protejarea acesteia, este nevoie de cauciuc maleabil si o scandura foarte groasa ce se va monta sub fiecare picior al schelei. Astfel , **forta de apasare** a schelei se va distribui pe o suprafata mai mare.

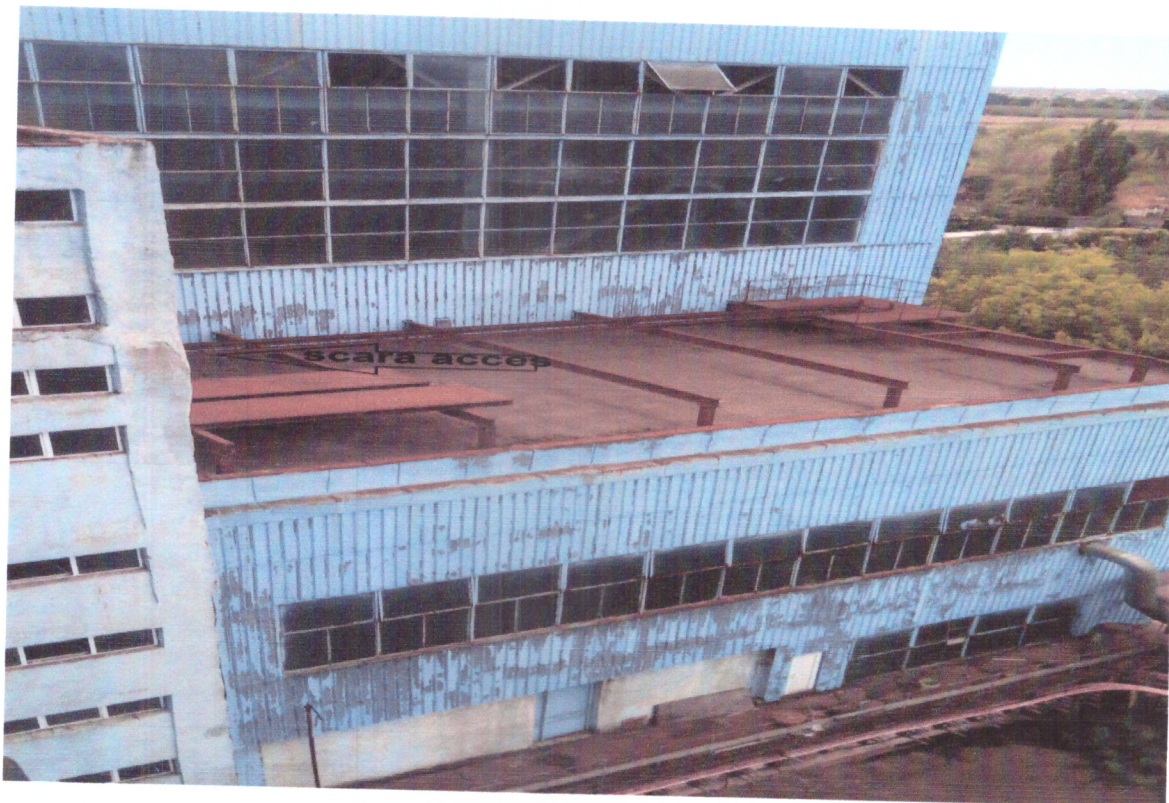


cota + 25,00 m ,

cu posibilitatea de a monta schela usoara de 8,5 m inaltime pe un plafon cu hidroizolatie.

- 5 bucati (108 cm x 138 cm) de geam armat de 5,5 mm montate pe rame metalice mobile prevăzute cu garnituri de etanșare la interior și exterior. Fixarea geamurilor armate, se efectueaza cu ajutorul baghetelor din profil metalic ce se prind prin suruburi de rama – vezi desen nr. 4

Pentru montare schela peste hidroizolatie si protejarea acesteia, este nevoie de cauciuc maleabil si o scandura foarte groasa ce se va monta sub fiecare picior al schelei. Astfel , **forta de apasare** a schelei se va distribui pe o suprafata mai mare.



DIRECTOR CTE VEST
Dan TUDORA



Sef Sectie Termoficare,
Dumitru COMAN